



Point Chile S.A.



RODENTICIDA

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

RATADOR, potente raticida anticoagulante en presentaciones bloques y pellet, formulado en base a *bromadiolona*, que controla en forma eficaz: Ratas, Ratones y Lauchas. Por ser un raticida de última generación ocasiona en los individuos que consumen la muerte entre 6 – 8 días, después de la primera ingesta.



MODO DE USO:

LUGAR	DOSIS	INTERVALO
Casas, edificios, Hoteles, Restaurantes, y lugares públicos. En exterior	20 a 40 grs por punto de cebamiento separado entre 5 a 10 mts según Grado de infestación	Verificar el consumo a los 15 a 20 días desde la primera postura reponer los cebos hasta que cese el consumo.
Bodegas, almacenes, pesqueras, Agroindustrias y mataderos, etc.	Perímetro exterior e interior. 20 – 40 grs en cebaderas Separadas entre 5 a 10 mts en lugares protegidos	Verificar consumo a los 15 días reponer los cebos consumidos hasta que cese el consumo.

TOXICOLOGÍA:

ESPECIE	DOSIS LETAL MEDIA ORAL AGUDA DL 50 (mg. /kG.)
RATA LAUCHA	1,125 TECNICO 1,75 TECNICO
ESPECIE	DOSIS LETAL MEDIA DERMAL AGUDA DL 50 (mg. / Kg.)
RATA	más de 2.000
ESPECIE	DOSIS LETAL MEDIA ESPIRATORIA LC 50 (mg. / Lt.)
RATA	NO APLICA

PRECAUCIONES Y COMPATIBILIDAD:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Almacenar fuera del contacto con alimentos o bebidas.
- Durante su manipulación no comer, ni beber, ni fumar.
- El tratamiento debe ser llevado a cabo sin presencia de personas ni animales.
- Manipular el producto con guantes.
- Almacenar en lugar fresco y seco.

Si después de 8 días no hay consumo, verifique las rutas de los roedores, reubique los cebos.

GENERALES:

**INGREDIENTE ACTIVO
NOMBRE QUIMICO**

**Bromadiolona
(*3-(4-Bromofenil)-3Hidroxi-1-Fenilpropil-4-Hidroxicumarina
Cumarinas**

**GRUPO QUIMICO
CONCENTRACION Y FORMULACION
MODO DE ACCION
FABRICANTE/FORMULADOR
DISTRIBUIDOR EN CHILE
REGISTRO ISP
TOXICIDAD**

**Pellets y Bloques al 0,005 %
Ingestión
Point International Ltd., Inglaterra
Point Chile S.A.
N° P-422/05 P-431/05
Grupo IV. Producto que
normalmente no ofrece peligro
Vitamina K 1**

ANTIDOTO

PRESENTACIONES: PELLETS Y BLOQUES

ENVASES: 50 grs.- 250 grs.- 500 grs.- 1 kg.- 3 kgs.- 10 kgs.



En caso de emergencia comunicarse con: RITA_CHILE (02) 6619414 / (02) 7771994.